

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«АКАДЕМИЯ МЕНЕДЖМЕНТА»**

**СЕРТИФИКАТ** № 782 от 03.04.2023 г.

УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

**Бурганова Оксана Владимировна**

---

ПРОСЛУШАЛА ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КУРС  
«ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ С ДЕТЬМИ С ОВЗ»  
В ОБЪЕМЕ 16 ЧАСОВ В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
«ПРОГРАММА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ – ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫЙ  
ПРОДУКТ В ПРОСТРАНСТВЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ»

**РЕКТОР**

---

**АНО ДПО "АКАДЕМИЯ  
МЕНЕДЖМЕНТА"**



---

**ПЕТРУШИН Ю.И**